



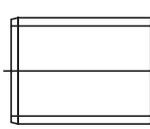
SCHAKENBÜCHSE (DIN 22267 Bl.5, TGL 4104, TGL 100-3026) Gleitlager für schwerst belastete rotierende bzw. oszillierende Lagerbewegungen

Direkte Belieferung ab Hersteller:

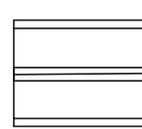
- rekristallisiertes, feinkörniges und austenitisches Schmiedegefüge aus Manganhartstahl (X120Mn12; Hadfield Steel; 1.3401)
- flexible und schnelle Lieferzeiten
- wirtschaftlicher Vorteil
- Büchsenformen:



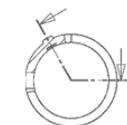
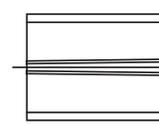
Schlitzbüchse



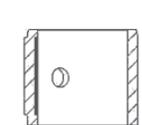
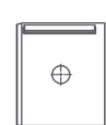
Nasenbüchse



Keilbüchse



Stegbüchse



- In der Normalausführung ist die Schakenbüchse gerollt, kalibriert und austenitisiert sowie mit einseitiger Außenfase versehen und mit den Enden voreinander stoßend
- unterschiedliche Schlitzformen für unterschiedliche Einsatzgebiete
- Sonderausführungen:
 - mit Schmierlöchern
 - zusätzliche Innen- und Außenfasen
 - engere Toleranzen
 - weitere Qualitäten nach Absprache

Ihr Vorteil:



- wartungsfrei
- nahezu 100% Bruchfestigkeit
- Maße nach Kundenvorgabe
- Montagevorbereitung nach Kundenvorgabe
- nach dem Einbau keine Bearbeitung notwendig
- langjährige Fertigungs- und Konstruktionserfahrung

Schlitzausführung Verdrehsicherung Einsatzbeispiele

Schlitzausführung	Verdrehsicherung	Einsatzbeispiele
parallel geschl.	Einpresskraft	neuwertige Bohrung Passung H9 - H11
parallel offen	Einpresskraft	leicht verschlissene Bohrung ggf. wird Passblech eingesetzt
parallel offen	Einpresskraft	stark verschlissene Bohrung Passblech wird eingesetzt
parallel offen	Spannkraft durch Werkstoff	neuwertige Bohrung Einspannbüchsen nach DIN 1498
keilförmig offen	Spannkraft durch eingetriebenes Keil	stark verschlissene Bohrung Baustellenmontage
parallel geschl.	Nase bzw. ausgeprägter Steg	neuwertige Bohrung mit Nut Passung H9 - H 11
parallel offen	Nase bzw. ausgeprägter Steg	leicht verschlissene Bohrung mit Nut, ggf. Passblech einsetzen

FRIESISCHE VERSCHLEISSTECHNIK GmbH & Co. KG

Am Industriepark 16 · 26670 Uplengen · Tel.: +49 4956 4067-0 · Fax: +49 4956 4067-19 · info@fvt-gmbh.de

