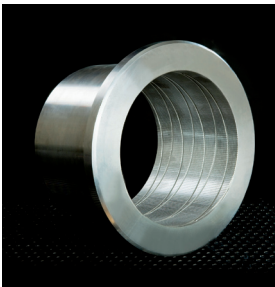


INDIVIDUELLE ÜBERMASSBÜCHSE in MangaDur®NAHTLOS für Schalen- und Zylinderdrehpunkte



Direkte Belieferung ab Hersteller:

- Durchmesser und Länge der Büchse/des Gleitlagers nach Ihren Vorgaben oder in Standardmaßen
- flexible und schnelle Lieferzeiten
- wirtschaftlicher Vorteil

Ihr Vorteil:

- kein aufwendiges Wiederherstellen der Aufnahmebohrung mit Originalmaßen, sondern nur einmalige Nacharbeit der Aufnahmebohrung



Ablauf in der Vergangenheit:

- Spindeln
- Schweißen (nachteilige Wärmezufuhr in den Stahlbau)
- Spindeln (schwere und schwierige Zerspannung im inhomogenen Schweißgut)
- Einbau der Büchse/ des Gleitlagers mit Originalmaßen

Ablauf in der Zukunft:

- Festlegung und Bekanntgabe der neuen Maße an: info@fvt-gmbh.de oder per Telefon (04956/ 40 67-0)
- Nacharbeit der Aufnahmebohrung
- Einbau der Büchse/ des Gleitlagers mit Übermaß



Viele Anwender und Hersteller setzen MangaDur®NAHTLOS Büchsen weltweit erfolgreich ein.