



## ■ STAUCH- UND GESENKSCHMIEDETEILE



Wir fertigen zeichnungsgerechte Stauch- und Gesenkschmiedeteile in vielfältigen Formen und Abmessungen – auch in Kleinserie. Gesenke und Vorrichtungen werden in unserem eigenen Werkzeugbau konstruiert und gefertigt. Selbstverständlich liefern wir unsere Produkte auch vor- oder fertigbearbeitet an. Wir verarbeiten alle gängigen Werkstoffe und fertigen gemäß der Vorgaben unserer Kunden.

### Werkstoffe & Stahlgüten

- Kohlenstoffstähle
- Allgemeine Baustähle
- Edelbaustähle
- bis zu hochlegierten Werkzeugstähle und Sonderlegierungen
- Mangan-Hartstahl



### Kundenvorgaben & Arbeitsgrundlagen

- CAD Daten, Zeichnung (vor- und fertigbearbeitet), Liefervorschrift, Regelwerk, Skizzen, Muster



### Schmiedemaschinen

- 630 t Spindelpresse
- 270 t Spindelpresse

### Stückgewicht

Stückgewichte bis 50 kg

### Werkzeugbau

Gesenke und Vorrichtungen kommen aus dem eigenen Werkzeugbau

### Wärmebehandlung:

Alle gängigen Verfahren wie Austenitisieren, Vergüten, Einsatz- und Induktivhärten, Normalisieren und Glühen stehen zur Verfügung.

### Bearbeitung

Die Bearbeitung der Teile erfolgt nach Notwendigkeit.



FRIESISCHE VERSCHLEISSTECHNIK GmbH & Co. KG

Am Industriepark 16 · 26670 Uplengen · Tel.: +49 4956 4067-0 · Fax: +49 4956 4067-19 · info@fvt-gmbh.de